



LAVORAZIONE MATERIE PLASTICHE
PLASTICS PROCESSING

ILTRAS LAVORAZIONE MATERIE PLASTICHE

Fondata nel 1979 a Schio (VI), **ILTRAS** rappresenta un'affermata realtà industriale nella lavorazione delle materie plastiche.

Grazie all'alto livello di specializzazione del personale, all'elevata preparazione tecnica e al know how proprietario, l'azienda conta su una consolidata esperienza nel settore delle materie plastiche che la rendono capace di offrire alla propria clientela una consulenza qualificata riguardante soluzioni customizzate in diversi ambiti dell'industria dell'arredamento e degli espositori pubblicitari.

Tutti i progetti realizzati da **ILTRAS** nascono dal proprio ufficio tecnico; soluzioni personalizzate, studiate e progettate secondo le reali necessità del Cliente. Supportata dalla tecnologia CAD, **ILTRAS** si avvale di macchine utensili a controllo numerico sia a taglio fresa che con taglio laser ed utilizza tecniche di termoformatura e nuovi sistemi di incollaggio strutturale, garantendo il processo di creazione del prodotto e un'elevata qualità produttiva.

A fine 2018 **ILTRAS** è entrata a far parte del Gruppo Dierre; un'operazione di rilevanza strategica per un maggior potenziamento dell'azienda verso i mercati di riferimento.

ILTRAS PLASTICS PROCESSING

ILTRAS was established in 1979 in Schio (VI) and has become well known in the field of plastics processing.

Its highly specialized personnel, technical expertise, proprietary technology and consolidated experience in the plastics sector means that the company is able to offer its customers expert advice on custom solutions in various areas of the furnishing and advertising display industry.

All projects undertaken by **ILTRAS** start from its own technical department: custom solutions are evaluated and designed according to the actual needs of the customer.

With the aid of CAD technology, **ILTRAS** uses numerical control machine tools, both for milling and laser cutting, together with thermoforming and new structural bonding systems to guarantee the best possible production process and high quality products.

ILTRAS became part of Gruppo Dierre at the end of 2018, a strategically important step in strengthening the position of the company in its target markets.



LAVORAZIONI

PROCESSES

ILTRAS è costantemente alla ricerca di nuovi metodi di lavoro, applicati a strumentazioni innovative e all'avanguardia con continui investimenti in ricerca e sviluppo per poter soddisfare le richieste di un mercato sempre più esigente, offrendo prodotti con un elevato standard qualitativo e a costi competitivi.

Il continuo impegno dedicato alla ricerca e innovazione, grazie alla profonda conoscenza del settore delle materie plastiche, è la caratteristica principale dell'azienda.

Oggi l'azienda dispone di una organizzazione interna efficiente ed organizzata; tutti i processi produttivi sono rigorosamente condotti attenendosi in maniera scrupolosa a tutte le normative vigenti in materia di sicurezza e ambiente.

- **Taglio a laser**
- **Taglio a fresa/sezionatura**
- **Incisione**
- **Piegatura a caldo**
- **Assemblaggio**
- **Termoformatura**
- **Incollaggio (strutturale)**
- **Lavorazione a fresa su 5 assi**
- **Tornitura**
- **Serigrafia**

ILTRAS is constantly researching new production methods, applied to innovative equipment and is always at the forefront with continuous investment in research and development to meet the requirements of an increasingly demanding market, offering high quality products at competitive prices.

The continuous commitment to research and innovation, made possible through its extensive experience in the plastics sector, is the main characteristic of the company.

Today, the company has an effective and structured internal organization. All production processes are strictly carried out in compliance with all the applicable safety and environmental regulations.

- **Laser cutting**
- **Milling / cutting off**
- **Incision**
- **Hot bending**
- **Assembly**
- **Thermoforming**
- **Bonding (structural)**
- **5-axis milling**
- **Turning**
- **Silk screen printing**

MATERIALI MAGGIORMENTE UTILIZZATI

MOST COMMONLY USED MATERIALS

Grazie ad una vasta gamma di materiali disponibili a magazzino e ad una tecnologia proprietaria all'avanguardia, siamo in grado di soddisfare qualsiasi tipo di soluzione progettuale richiesta. Di seguito un elenco dei materiali che maggiormente lavoriamo nei nostri reparti produttivi:

PETG: fa parte della famiglia dei poliesteri, è una resina termoplastica adatta al contatto alimentare.

POLIPROPILENE: è un polimero termoplastico caratterizzato da un elevato carico di rottura, una bassa densità e una buona resistenza all'abrasione (in nero, verde e grigio).

POM-C: resina acetica (in bianco e blu).

POLIETILENE: è una resina termoplastica, si presenta con ottime proprietà isolanti e di stabilità chimica, è un materiale molto versatile ed una delle materie plastiche più economiche. (verde e nero per il settore tecnico, bianco e blu con certificazione food grade)

TEFLON: è un materiale liscio al tatto e resistente alle alte temperature (fino a 200°C e oltre).

POLICARBONATO: è un polimero esclusivo che combina eccellenti proprietà meccaniche e ottiche, è a lenta combustione e antisfondamento.

METACRILATO: è un materiale molto trasparente che possiede caratteristiche di comportamento assimilabili alla fibra ottica.

A wide range of materials that are always available in stock and together with cutting-edge proprietary technology this means that we are able to meet any type of design solution that may be required.

Below is a list of the main materials used in our production departments:

PETG: belongs to the polyester family and is a thermoplastic resin suitable for contact with food.

POLYPROPYLENE: a thermoplastic polymer characterized by a high breaking strength, a low density and a good resistance to abrasion (black, green and grey).

POM-C: acetal resin (white and blue).

POLYETHYLENE: a chemically stable thermoplastic resin with excellent insulating properties. It is a very versatile material and one of the most economical types of plastic. (green and black for technical uses, white and blue with food grade certification)

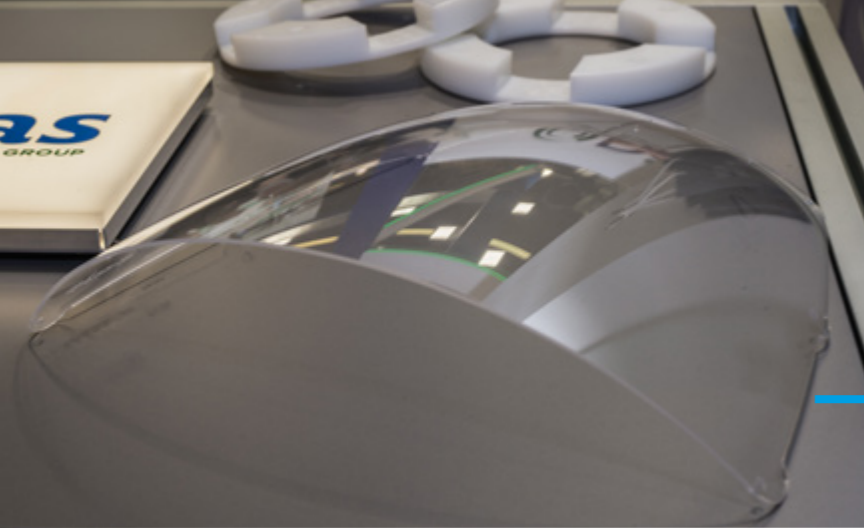
TEFLON: a high temperature resistant material (up to 200°C and above) that is smooth to the touch.

POLYCARBONATE: an exclusive polymer that exhibits both excellent mechanical and optical properties, it is slow burning and shatterproof.

METHACRYLATE: a highly transparent material that behaves in similar way to optical fibre.

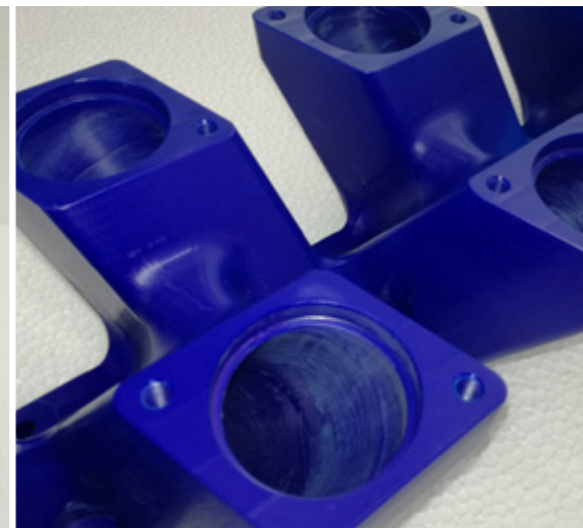
ESEMPI DI REALIZZAZIONI

EXAMPLES OF PROCESSES

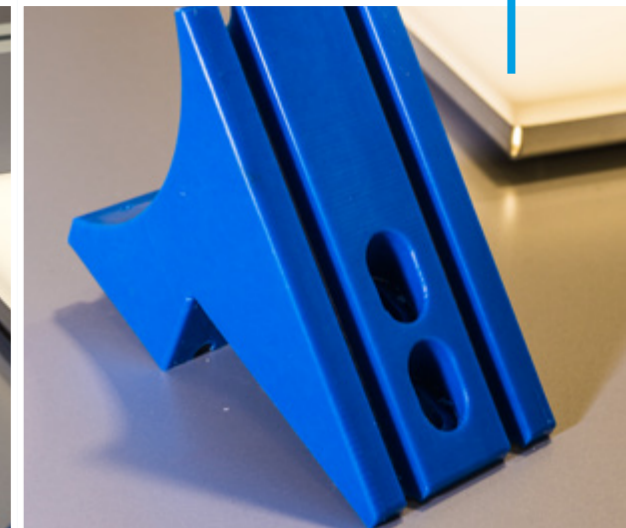
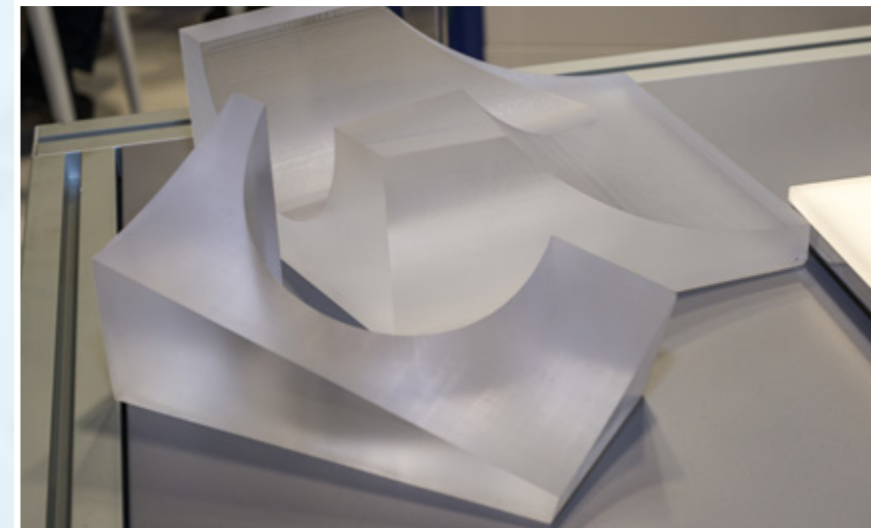


TERMOFORMATURA
+ LAVORAZIONE 5 ASSI CON INCISIONE
THERMOFORMING
+ 5-AXIS MACHINING WITH ENGRAVING

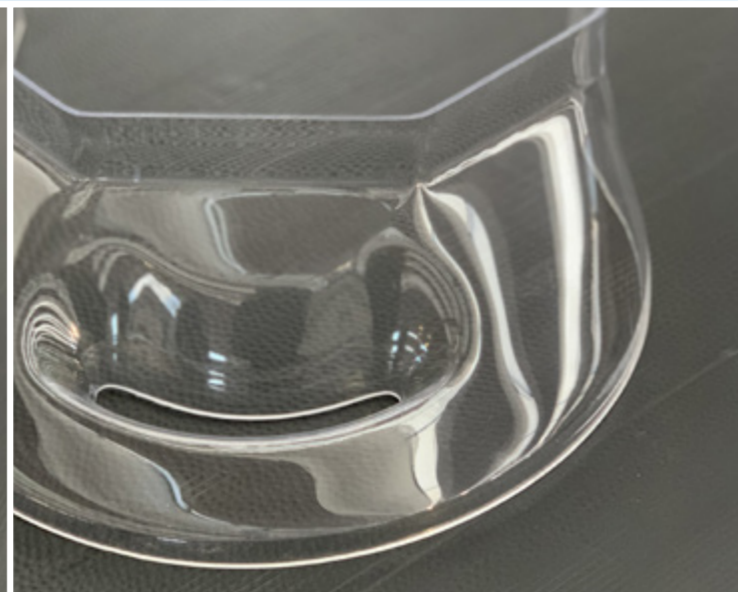
SEZIONATURA + LAVORAZIONE 5 ASSI PIÙ COMPLESSA
CUTTING OFF + COMPLEX 5-AXIS MACHINING



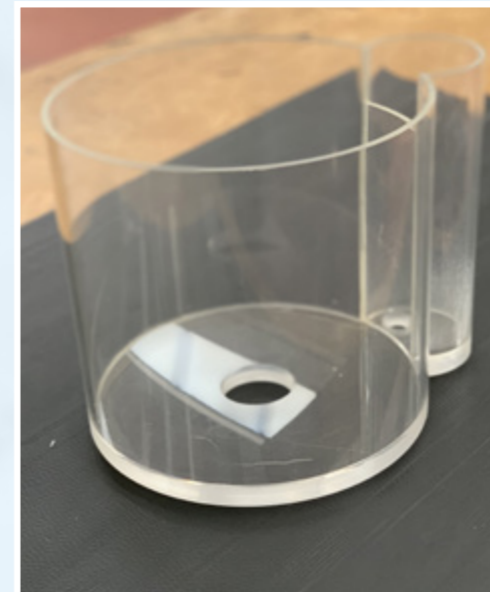
SEZIONATURA + LAVORAZIONE 5 ASSI
CUTTING OFF + 5-AXIS MACHINING



TERMOFORMATURA + LAVORAZIONE 5 ASSI
THERMOFORMING + 5-AXIS MACHINING

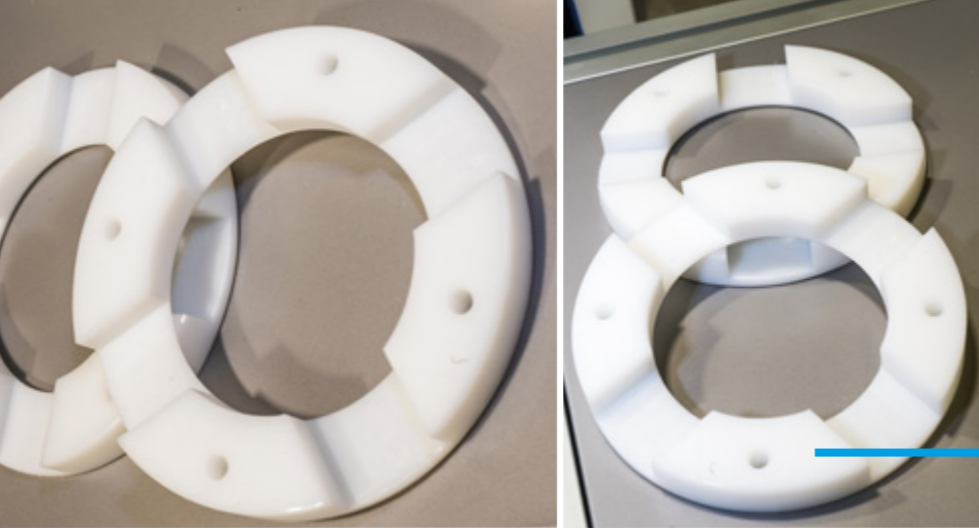


TERMOFORMATURA + LAVORAZIONE 5 ASSI + INCOLLAGGIO
THERMOFORMING + 5-AXIS MACHINING + BONDING



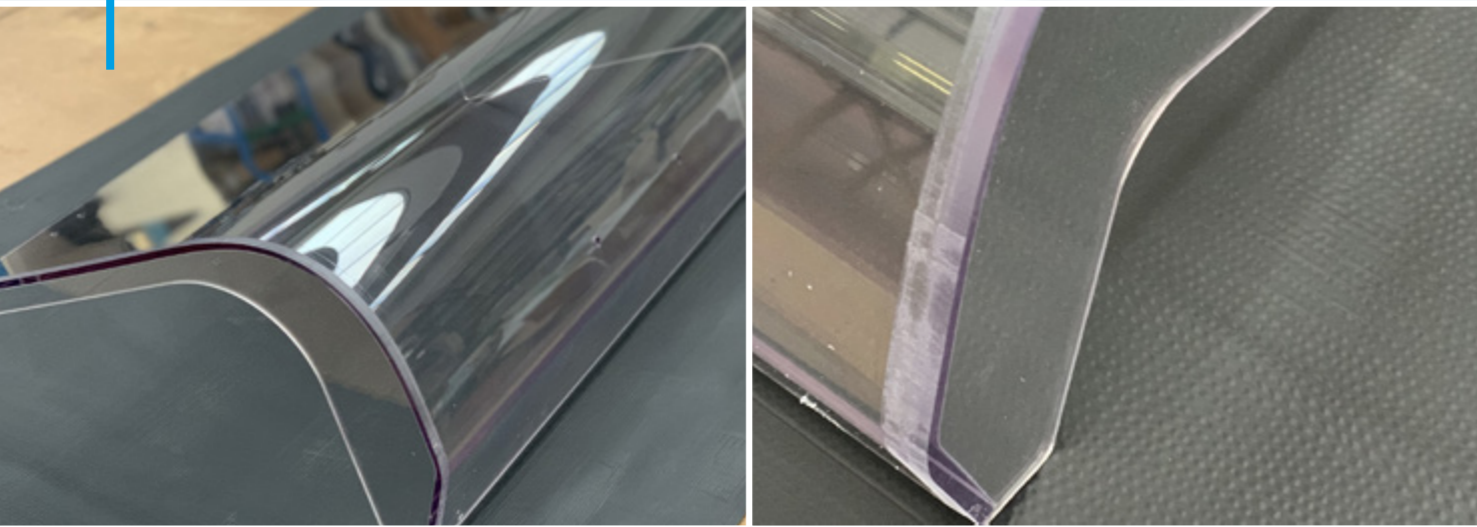
ESEMPI DI REALIZZAZIONI

EXAMPLES OF PROCESSES



POM-C + LAVORAZIONE SU 5 ASSI
POM-C + 5-AXIS MACHINING

TERMOFORATURA + LAVORAZIONE 5 ASSI + INCOLLAGGIO
THERMOFORMING + 5-AXIS MACHINING + BONDING



TAGLIO A FRESA + INCOLLAGGIO
MILLING + CUTTING OFF



PANNELLI BACK LIGHT
BACKLIGHT PANELS



Pannelli luminosi a LED ideali per la progettazione di elementi di design.

Il BACK LIGHT è un innovativo modo per sfruttare la luce a LED, per applicazioni nel mondo del design e di tutti i giorni.

Può essere sfruttato con pannellatura piana, termoformata o a barre tonde, adottate principalmente nell'ambito della lumino tecnica e nella pubblicità luminosa.

Questo materiale offre la possibilità di realizzare superfici di grandi dimensioni fino a 2000x3000 mm.

Il LED emette continuamente luce, è a basso consumo energetico ed è disponibile in RGB, con la possibilità di virare la luce, in molteplici colori.

LED backlight panels, ideal for the design and production of design elements.

BACKLIGHTING is an innovative way to use LED lighting both for everyday and design applications.

It can be used with flat thermoformed panels or round-bars, which are used mainly in technical lighting and luminous advertising applications. This material allows large surfaces of up to 2000x3000 mm to be produced.

The low energy consumption LEDs continuously emit light and are available in RGB, with the option having the light, in various colours.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

MAIN TECHNICAL CHARACTERISTICS

PANNELLI BACK LIGHT
BACKLIGHT PANELS

- **Ultra sottile**
 - **Flessibile e modellabile**
 - **Leggero (2,5 Kg per m²)**
 - **Pannello 3000x2000 mm**
 - **Possibilità di sagomatura**
 - **Basso consumo energetico**
 - **Illuminazione uniforme della superficie**
 - **Regolazione della luminosità**
 - **Colorazione led a scelta**
- **Ultra-thin**
 - **Flexible and mouldable**
 - **Lightweight (2.5 kg/m²)**
 - **Panel 3000x2000 mm**
 - **Can be shaped**
 - **Low energy consumption**
 - **Uniform illumination of surfaces**
 - **Brightness adjustment**
 - **LED colour of your choice**



UTILIZZO IDEALE PER :

- La perfetta illuminazione di grandi superfici
- Creare un maggiore impatto visivo
- Insegne pubblicitarie luminose a basso consumo
- Realizzare pareti curve perfettamente luminose
- La creazione di nuovi prodotti di alto valore percepito
- Valorizzare l'esposizione di un prodotto

IDEAL FOR:

- Lighting large surfaces
- Creating a greater visual impact
- Low energy consumption illuminated advertising signs
- Creating perfectly curved luminous walls
- Creating new products with a high perceived value
- Enhancing product displays

STRUTTURA

- Pannello assemblato formato da:
 - » Pannello cieco riflettente (PVC espanso o Dibond)
 - » Metacrilato Colato con algoritmo inciso al laser
 - » Metacrilato finale colorato/opalino/serigrafato/stampato digitalmente
- Lati dotati di LED e stagnolati
- Cornice in alluminio (optional se non sono ad incasso)
- Alimentatore (optional)

STRUCTURE

- Assembled panel consisting of:
 - » Reflective panel (expanded PVC or Dibond)
 - » Cast methacrylate with laser engraved algorithm
 - » Surface methacrylate coloured/opal/screen-printed/digitally printed
- Tin-plated sides fitted with LEDs
- Aluminium frame (optional if not recessed)
- Power supply (optional)

DIERRE S.P.A.**HEADQUARTER FIORANO**

Circ. S. Giovanni Ev., 23
41042 Spezzano di Fiorano (MO)
Tel. +39 0536.92.29.11
info@dierre.eu

STABILIMENTO MACAP

Sede Operativa Dierre S.p.A.
Via del Selciatore, 12
40127 Bologna
Tel. +39 051.60.36.811
info@dierre.eu

STABILIMENTO MOTION

Sede Operativa Dierre S.p.A.
Via Industria, 8-10
40050 Argelato (BO)
Tel. +39 051.66.34.711
info@dierremotion.com

STABILIMENTO ARI metal

Sede Operativa Dierre S.p.A.
Via G. Marconi, 8
23843 Dolzago (LC)
Tel. +39 0341.45.34.11
arimetal@arimetal.it

DIERRE TOSCANA srl

Via Siena, 11
59013 Oste-Montemurlo (PO)
Tel. +39 0574.72.20.61
info@dierretoscana.com

DIERRE DECATECH srl

Via Marconi, 2/B
35010 Borgoricco (PD)
Tel. +39 049.93.36.019
info@dierredecatech.com

STABILIMENTO MALO

Sede Operativa Dierre Decatech s.r.l.
Via Tolomeo, 10
36034 Malo (VI)
Tel. +39 0445.58.10.89
info@bassaneseprotezioni.com

ILTRAS srl

Via Lago di Misurina, 64
36015 Schio (VI)
Tel. +39 0445.57.53.57
info@iltras.it

DIERRE ROBOTICS srl

SEDE OPERATIVA
Via Dell'Industria 67
Z.I. Corte Tegge
42025 Cavriago (RE)
Tel. +39 0522.94.11.02
Info@dierrerobotics.com

SINTESI srl

Via Irpinia, 64
35020 Saonara (PD)
Tel. + 39 049. 879.06.66
sintesi@sintesi.eu

